

# INFORME DE HOJALATERÍA Y PINTURA





# **CONCORDIA AGUASCALIENTES S.A. DE C.V.**

	CALLE						
	AV. AGUASCALIENTES						
		COL	ONIA		C.P.		
		TROJES D	DE ALONSO		20116		
	EST/	ADO	MUNICIPIO				
	AGUASCA	LIENTES	INDEPENDENCIA DE ZACATECAS				
TE	TEL. FA		AX E-MAIL				
449-91	.09393	SIN FAX		orgina.martinez_aguilar.ags@redrenau			
	FECHA DE IN	ISCRIPCIÓN	FEC	FECHA DE EVALUACIÓN			
	30/0	4/13					
	NOMBRE DEL RESPONSABLE DEL TALLER DURANTE LA EVALUACIÓN						
FABIAN NUÑEZ CRUZ/ ENCARGADO DE SINIESTROS							

CESVI MÉXICO S.A. FOR-MPT-PLTA-06(M) Rev.01



# **CONSULTORÍA A TALLERES**



H = Hojalatero A = Armador/desarmador P = Pintor OP = Preparador

M = Mecánico

	Timador/desarmador OF = Preparador		
	COMPARATIVA DE NIVEL	.ES	
	NOMBRE COMPLETO	RFC	DPTO
	MARTIN LOPEZ PRADO	LOPM691018II3	Н
	JOAQUIN MORALES VAZQUEZ	MOVJ7803166G1	Н
	EDGAR DAMIAN ROMO FLORES	ROFE860815N44	Н
	JUAN MANUEL VAZQUEZ MONTES	VAMJ810426G87	Н
	TIRSO QUIROZ ORTIZ	QUOT630201HS6	Р
	VICTOR SANTILLAN GALLEGOS	SAGV6800329S46	Р
IÓI	CORNELIO FUENTES CRUZ	FUCC690419D23	Р
AC.			
AR			
PERSONAL QUE INTERVIENE DIRECTAMENTE EN LA REPARACIÓN			4
4			
<u> </u>			
<u> </u>			
Ę _			
<u> </u>			
<u>୍</u> ଥ			
<u> </u>			
Ž			
5			
<u> </u>			
Ż			
<u> </u>			
ρò			
- A			
ž			
SS			
PE			
	TOTAL		7



# RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA



CONCEPTOS	CARROCERIA						
	PUNTOS			PORCENTAJE			
EQUIPO Y HERRAMIENTA	161	/	191	4.2%	/	5.0%	
PLÁSTICOS	4	/	4	3.0%	/	3.0%	
SEGURIDAD E HIGIENE	29	/	50	1.2%	/	2.0%	
PROCESOS	158	/	223	3.5%	/	5.0%	
TOTAL	352	/	468	11.9%	/	15.0%	

CONCEPTOS	PINTURA						
	PUNTOS			PORCENTAJE			
EQUIPO Y HERRAMIENTA	155	/	163	3.8%	/	4.0%	
LABORATORIO	100	/	110	3.6%	/	4.0%	
SEGURIDAD E HIGIENE	60	/	60	2.0%	/	2.0%	
PROCESOS	188	/	193	4.9%	/	5.0%	
TOTAL	503	/	526	14.3%	/	15.0%	

CONCEPTOS	DIVERSOS					
CONCEPTOS	PU	NT	OS	PORC	Έľ	NTAJE
MEC DE COLISIÓN	70	/_	70	5.00%	/_	5.0%
CONTROL DE DESECHOS	20	/	20	5.00%	/	5.0%
TOTAL	90	/	90	10.00%	/	10.0%
RECEPCIÓN	44	/	44	8.00%	/	8.0%
VALUACIÓN	20	/	20	8.00%	/	8.0%
ORDEN Y LIMPIEZA	75	,	100	7.50%		10.0%
GESTION DEL TALLER	130	/	200	16.90%		26.0%
ENTREGA	40	/	50	6.40%		8.0%
TOTAL	309		414	46.80%	/	60.0%

## **TOTAL CALIFICACIÓN TÉCNICA**

83.03%

## **FECHA DE LA EVALAUCIÓN**

16/01/2014

### **No. CONCESIONARIO**

100043

### **NOMBRE DE LA AGENCIA**

**CONCORDIA AGUASCALIENTES S.A. DE C.V.** 

## NOMBRE DEL CONSULTOR

ING. EDGAR H. PEÑA RODRIGUEZ

#### EQUIPO Y HERRAMIENTA SUGERIDA PARA EL ÁREA DE CARROCERÍA



Cantidad requerida

El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de equipos de soldadura por puntos de resistencia.	1				
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de despunteadoras con brocas de ángulo plano.					
Cuerda de piano o Cuchilla oscilante o inductor de calor, o si el taller manda este trabajo a TOT debe contar con un registro de calidad					
PLÁSTICOS	5				

CESVIMÉXICO S.A.

#### EQUIPO Y HERRAMIENTA SUGERIDA PARA EL ÁREA DE CARROCERÍA



Cantidad requerida

#### SEGURIDAD E HIGIENE EN EL ÁREA DE CARROCERÍA

Se debe utilizar el equipo de seguridad adecuado para cada tipo de operación que realicen Se debe mantener el interior del vehículo limpio, libre de herramientas o partes de colisión

#### PROCESO O REALIZACIÓN DE TRABAJOS

Se debe reforzar el conocimiento del operario en el uso del sistema de medición para la toma de medidas longuitudinales, transversales y horizontales

Al estirar el vehículo se deben realizar y documentar las mediciones antes, durante y después del proceso

El proceso de despunteo o retiro de los puntos por resistencia sobre la carrocería debe realizarse con la despunteadora

Se debe aplicar el tipo de soldadura que especifica el fabricante (Ver manual técnico del fabricante)
Los operadores necesitan capacitación para la calibración de la punteadora (regulación de corriente, presión y tiempo)

#### PROCESO O REALIZACIÓN DE TRABAJOS



Se debe aplicar un anticorrosivo (pastas electrosoldables o selladores) sobre las caras internas antes de utilizar la punteadora, para evitar la corrosión

El operario debe de conocer y utilizar los abrasivos adecuados para la reparación (retiro de pintura, cataforesis y proceso de lijado en general)

No se deben utilizar en exceso materiales de relleno (Masillas), la aplicación máxima permitida es de 500 micras

En sustituciones parciales de estribos, costados o postes se deben realizar procesos de relleno con masilla

Los operarios deben capacitarse para saber montar y desmontar cristales, o si el taller manda este trabajo a TOT debe contar con un registro de calidad donde controle tiempos de entrega, fallas y acciones correctivas para evitarlas

EQUIPO Y HERRAMIENTA SUGERIDA PARA EL ÁREA DE PINTURA

El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de lavadora de pistolas para aplicación base agua

1

#### EQUIPO Y HERRAMIENTA SUGERIDA PARA EL ÁREA DE PINTURA



El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de sistema de respiración autónomo 1

LABORATORIO DE COLORÍSTICA

Utilizar Desengrasantes para Base agua

CESVIMÉXICO S.A.



Se debe implementar un método que controle el espesor de la masilla aplicada durante la reparación (ejemplo: medidor de espesores)



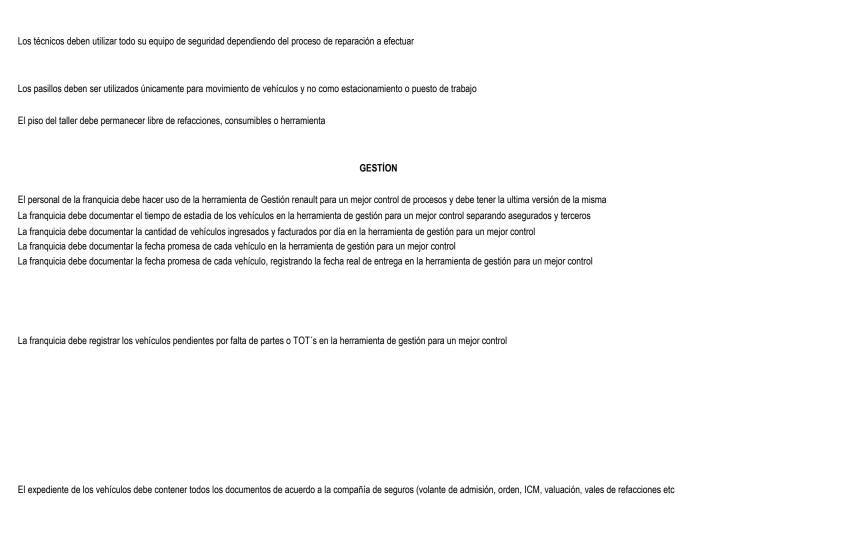
CONTROL DE DESECHOS

RECEPCIÓN

SISTEMA DE VALUACIÓN DE DAÑOS

#### **ORDEN Y LIMPIEZA**





#### **ENTREGA**



se debe contar con registro documentado si existe un ajuste de fecha promesa de entrega, donde se muestre los motivos del cambio, así como el aviso a los clientes